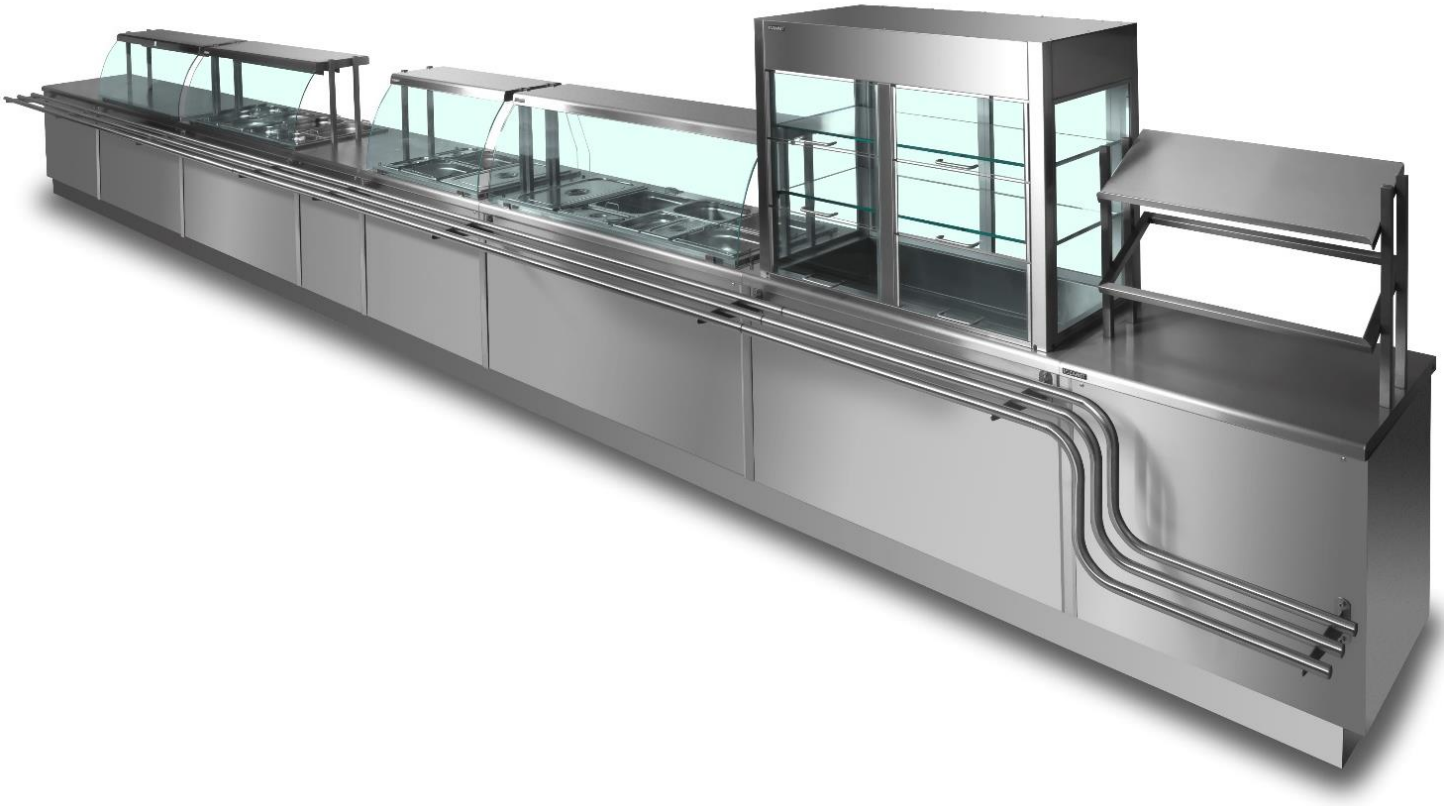
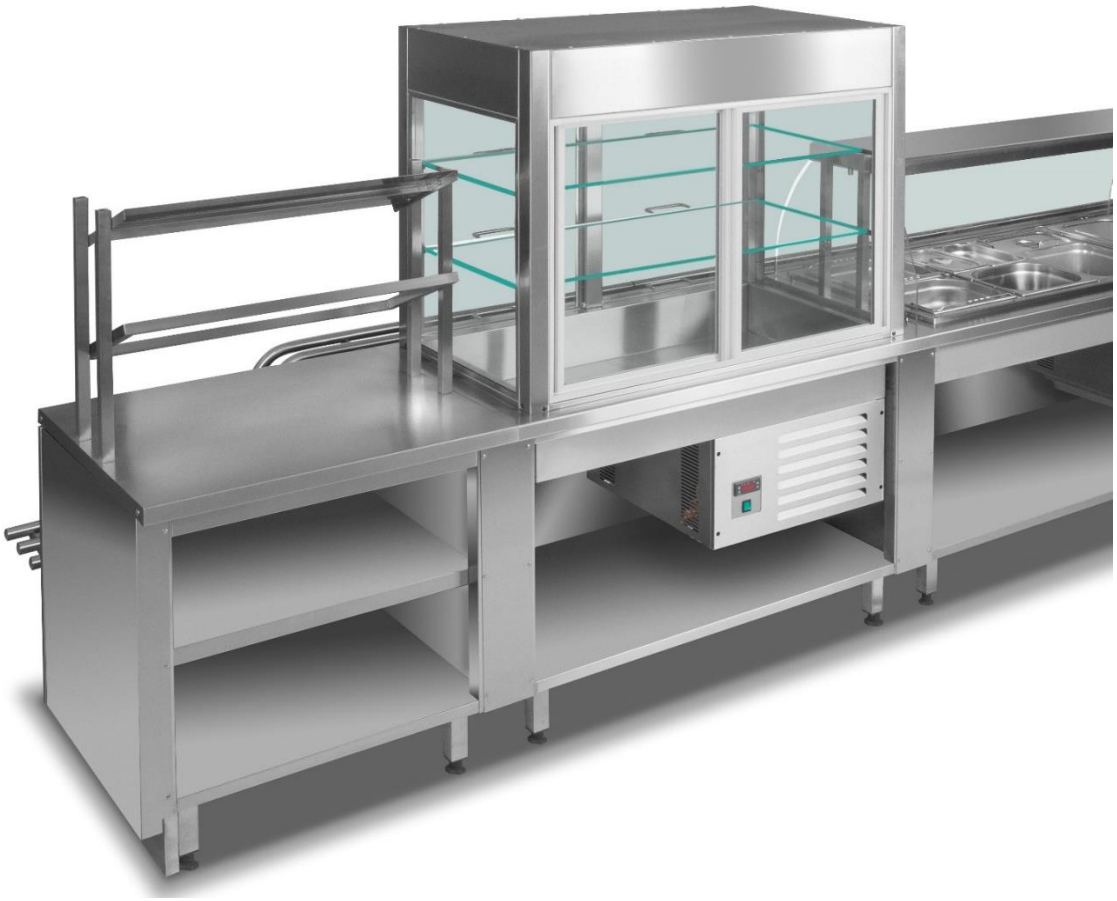
Łódzkie Zakłady Metalowe LOZAMET Spółka z o.o.

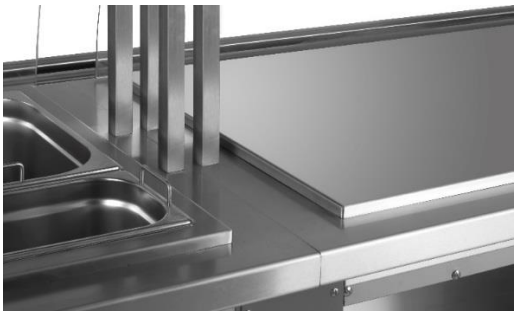
91-202 Łódź, ul. Warecka 5
telefon: (042) 613 40 00
fax: (042) 613 40 09
fax: (042) 613 40 10
internet: www.lozamet.com.pl
e-mail: lozamet@lozamet.com.pl
info@lozamet.com.pl

INSTRUKCJA MONTAŻU

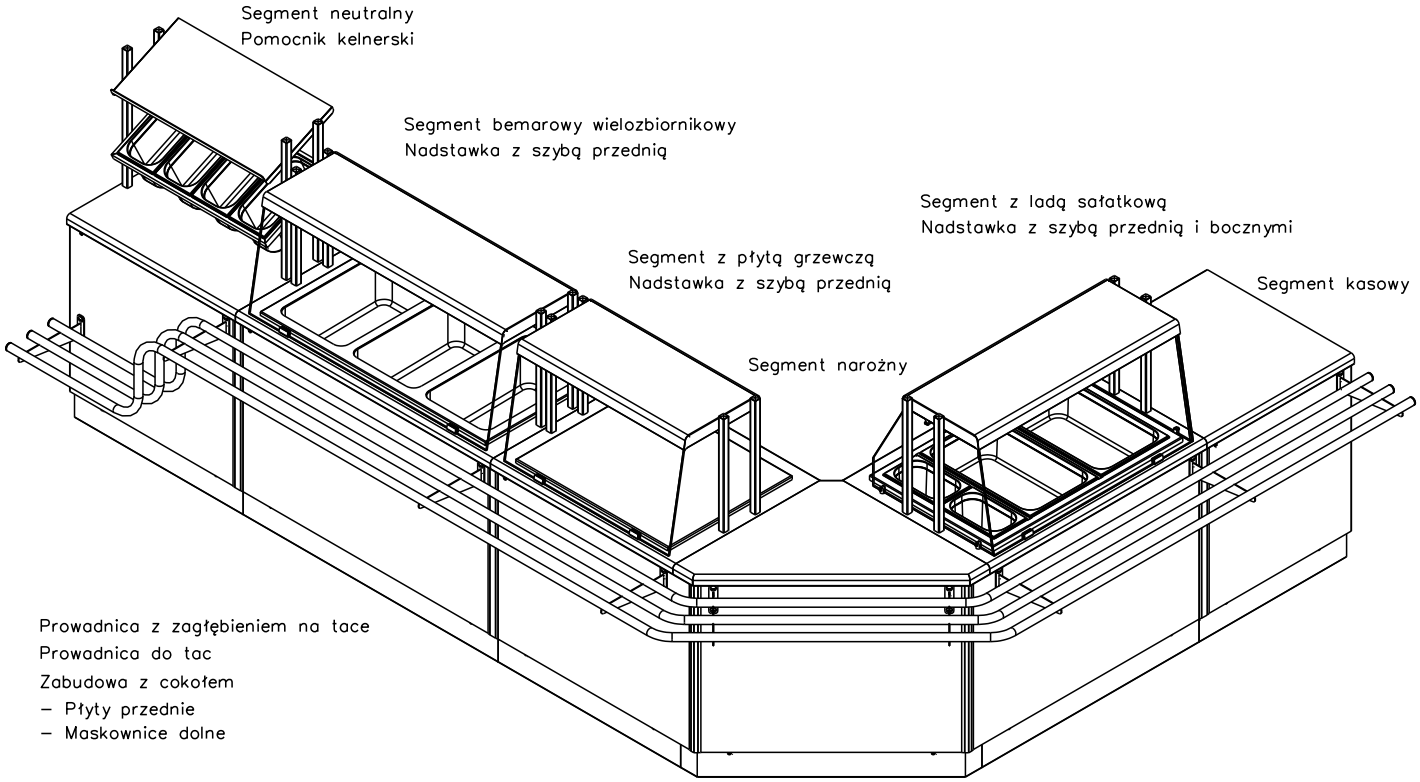
LINIA WYDAWCZA LOZAMET










Segment neutralny
Pomocnik kelnerski
Segment bemarowy wielozbiornikowy
Nadstawka z szybą przednią
Segment z ladą sałatkową
Nadstawka z szybą przednią i bocznymi
Segment z płytą grzewczą
Nadstawka z szybą przednią
Segment kasowy
Segment narożny
Prowadnica z zagłębieniem na tace
Prowadnica do tac
Zabudowa z cokołem
– Płyty przednie
– Maskownice dolne

1 Ustawienie i montaż segmentów w linię.

Do każdego segmentu chłodniczego, grzewczego, neutralnego dołączane są części złączne:
- Łącznik blatów (miedzy blatami poziomo) GYE.10.00.00.01.0/7 płaskownik 20 x 665 gr. 1 mm – 1 sztuka,
- Śruby M8x20 + nakrętki M8 + podkładki – 5 kompletów) do skręcenia sąsiadujących ze sobą blatów,
- Wkręty ozdobne M5x30 + nitonakrętki M5 – po 2 sztuki) do przykręcenia płyt przednich,
- Wkręty ozdobne M4x12 po 2 sztuki) do przykręcenia maskownic dolnych.

1.1 Montaż segmentów.

Przed rozpoczęciem składania linii wydawczej sprawdzić kompletność każdego segmentu.
W razie potrzeby wykonać montaż modułów wg punktu 3.0 i nadstawek (bez szyb) wg punktu 4.0.
Szyby nadstawek montować dopiero po całkowitym montażu linii wydawczej.

Montaż linii zaczynamy od segmentu skrajnego o ustalonym położeniu, na przykład stojący przy ścianie. Ustawić segmenty obok siebie i wypoziomować za pomocą regulowanych stopek. W szczeliny pod poszycie blatu wsunąć łącznik blatów. Dosunąć drugi segment tak, aby łącznik blatu wsunął się w szczelinę pod poszycie blatu segmentu sąsiedniego. Skręcić sąsiadujące blaty ze sobą przy pomocy śrub M8x20 tak, aby linia łączenia blatów była jak najmniej widoczna.

1.2 Montaż maskownic dolnych.

Otwory do montażu maskownic dolnych wykonuje się przy montażu całej linii.

Górną krawędź maskownicy wsunąć za wieszaki płyt przednich tak aby maskownica oparła się o wsporniki na nogach segmentów. Maskownice skręcić ze sobą przy pomocy łączników GYE.10.00.00.02.0/7. Maskownice mają przymocowane na stałe po 4 kołki z gwintem oraz nakrętki M6 w komplecie. W każdym wsporniku wykonać otwór M4 wg otworów w maskownicach. Maskownice przykręcić wkrętami M4 x 12.

1.3 Montaż Zaślepek blatu - listew krańcowych

Do każdej zaślepki blatu w komplecie są części złączne:
- Wkręty ozdobne (grzybkowe) M6x12 - 2 szt.,
- Nakrętki M6 - 2 szt..

Listwy krańcowe należy przykręcić do blatów na końcach linii. Należy wykorzystać dwa skrajne otwory służących do skręcania segmentów ze sobą

1.4 Montaż bocznych blach osłonowych

Do każdej blachy bocznej w komplecie są części złączne:
- Wkręty ozdobne M4x12 - 2 szt..
- Nity zrywalne 3,2x6 - 2 szt..

Otwory do montażu blach osłonowych wykonuje się przy montażu całej linii.

Od strony obsługi należy wykonać dwa otwory M4 wg otworów w blasze. Blachę przykręcić do słupków segmentów wkrętami M4x12. Od strony klienta należy wiercić w słupku segmentu dwa otwory ø 3,3 mm wg otworów w blasze. Blachę nitować do słupków nitami zrywalnymi 3,2x6. Blachę od strony klienta można też przykręcić blachowkrętami z bardzo płaskim łbem (nie ma w komplecie) lub przykleić klejem montażowym lub taśmą dwustronną. Połączenie od strony klienta będzie zasłonięte (przyciśnięte) płytą przednią.
Do dwóch otworów w dolnej części blachy od strony obsługi przykręca się koniec maskownicy dolnej przy pomocy 2 kołków i 2 nakrętek M6 które są przy maskownicach dolnych.

1.5 Montaż płyt przednich.

Otwory do montażu płyt przednich wykonuje się przy montażu całej linii.

Dolną krawędź płyty wkłada się w dwa zaczepy (wieszaki), które są w dolnej części każdego segmentu. Następnie w słupkach segmentów wykonuje się dwa otwory ø7,1 mm wg otworów w płytach przednich. W otworach osadza się nitonakrętki M5 - **potrzebna specjalna nitownica.** Płytę mocować przykręcić do słupków dwoma wkrętami M5x30. Można też wykonać w słupkach otwory z gwintem M5 i przykręcić płytę. **Ostatecznie płyta będzie przykręcona do słupków po przez wsporniki prowadnic do tac.**

1.6 Montaż maskownic przednich

Maskownice przednie montuje się po zmontowaniu całej linii i przykręceniu prowadnic.

Maskownicami przykrywa się pionową linie styku dwóch sąsiadujących ze sobą płyt przednich. Maskownice przyklejać klejem montażowym, klejem silikonowym lub taśmą dwustronną (odpowiednio grubą). Kleju oraz taśmy dwustronnej nie ma w wyposażeniu. Montujący zapewnia sobie we własnym zakresie.

1.7 Montaż blach maskujących miedzy segmentami od strony obsługi

Do każdej blachy maskującej w komplecie są części złączne:
- Wkręty ozdobne (grzybkowe) M4x12 - 6 szt.

Otwory do montażu blach maskujących wykonuje się po zmontowaniu całej linii.

W słupkach sąsiednich segmentów należy wykonać, otwory M4 wg otworów w blachach. Następnie przykręcić blachy wkrętami M4x12x.

2 Montaż prowadnic do tac.

Do każdej prowadnicy do tac w komplecie są części złączne. Ilość ich zależy od tego ile ma wsporników:

- Śruba z łbem z gniazdem M8x45 – 2 szt. na wspornik
- Nitonakrętka M8 – 2 szt. na wspornik

Jeśli przewidziany jest montaż wspornika po środku płyty przedniej to dodatkowo:
- Śruba z łbem z gniazdem M8x40 – 2 szt. na wspornik
- Nakrętka kołpakowa M8 + podkładka – po 2 szt. na wspornik

Jeśli prowadnica wykonana jest z kilku części to łączy się je specjalnymi łącznikami wkładanymi w rury prowadnic po 3 sztuki/złącze.

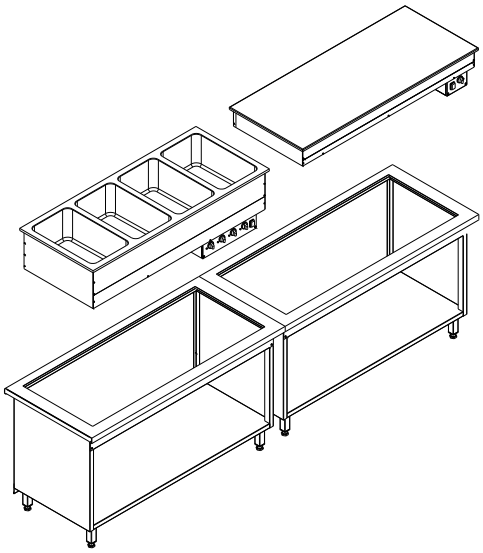
Prowadnica na obu końcach ma zaślepki 3 sztuki z każdej strony.

Otwory do montażu prowadnic wykonuje się po ustawieniu, wypoziomowaniu i skręceniu segmentów ze sobą.

Wg otworów we wspornikach prowadnicy należy wykonać otwory ø 8,5, przechodzące przez płytę przednią i blachę słupka segmentu, następnie demontujemy płyty przednie W słupkach segmentów należy rozwiercić je na wymiar ø11 pod nitonakrętki M8. W otworach osadzić nitonakrętki M8 - **potrzebna specjalna nitownica**. Dla zabezpieczenia przed obracaniem się nitonakrętek w słupkach. zaleca się szczepić spawarką nitonakrętki do słupków. Ponownie montujemy płyty przednie, wsporniki prowadnic przykręcamy poprzez płyty przednie do słupków segmentów.
Uwaga; Jeśli jest to możliwe (zależy od konstrukcji segmentu) prowadnice można też przymocować wykonując w słupkach otwory przelotowe ø 8,5 i używając śrub M8x80, nakrętek i podkładek – nie ma w wyposażeniu.

3 Montaż modułów grzewczych i chłodniczych.

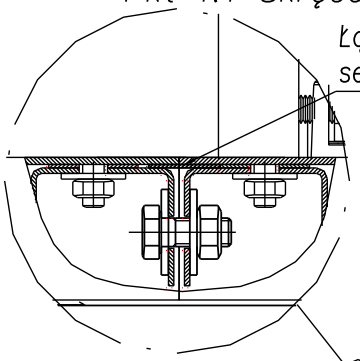
Montaż opisany jest w Dokumentacji Techniczno-Ruchowej modułów.



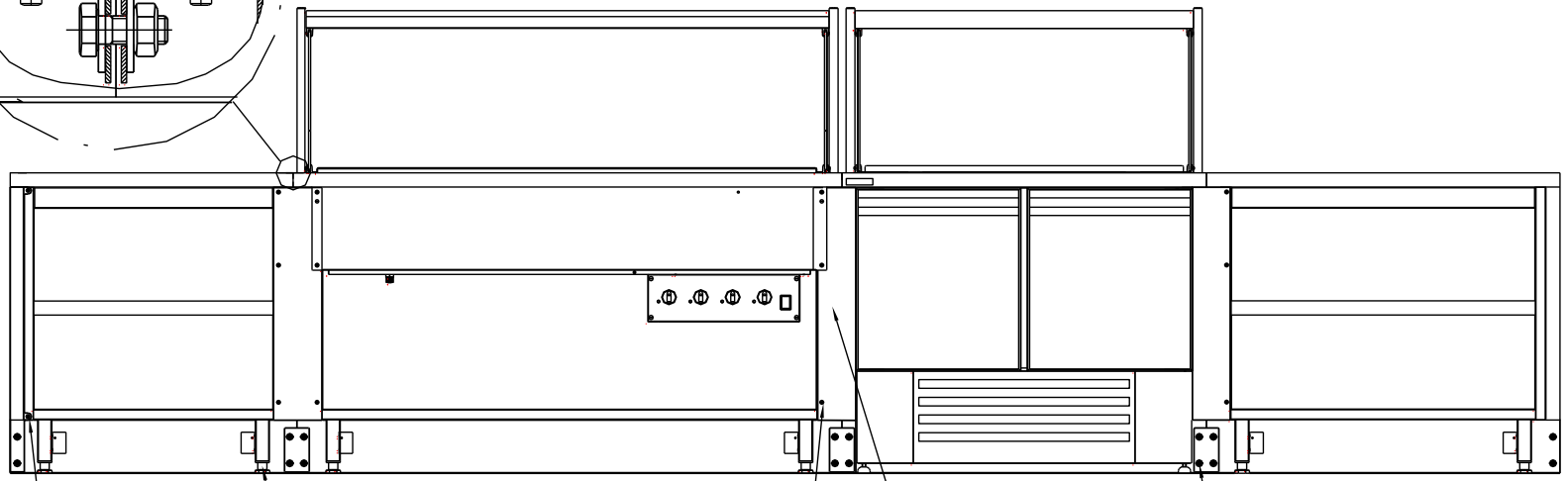
4 Montaż nadstawek.

Montaż opisany jest w Dokumentacji Techniczno-Ruchowej nadstawek.

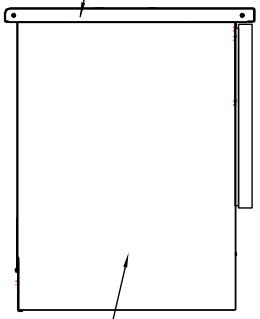
Pkt 1.1 Skręcanie segmentów



Widok linii wydawczej od strony obsługi



Zaślepka blatu lewa
(prawa) mocowana
od widocznej strony
Pkt 1.3



Stopka regulowana
do wyrównania płaszczyzn
blatów stołów
Pkt1.1

Maskownica
między segmentami
od strony obsługi
Pkt 1.7

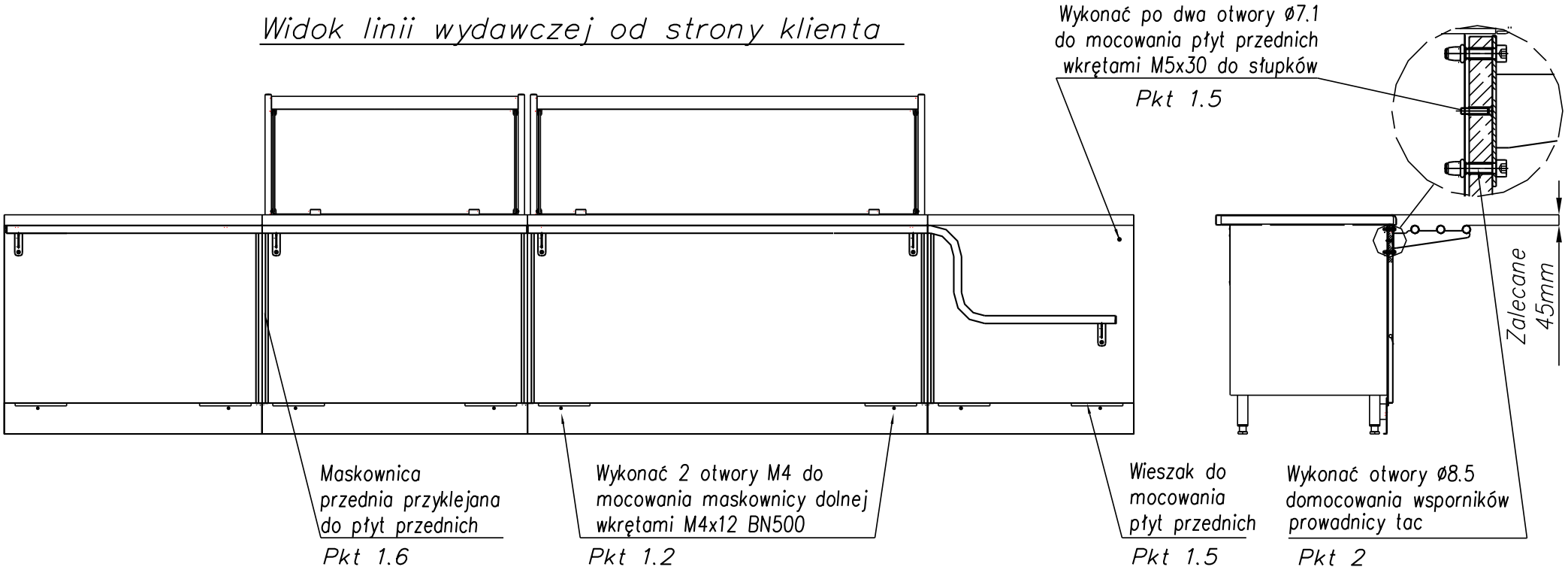
Łączenia
maskownic
dolnych
Pkt 1.2

Osłona boczna lewa
(prawa) mocowana
od widocznej strony
Pkt 1.4

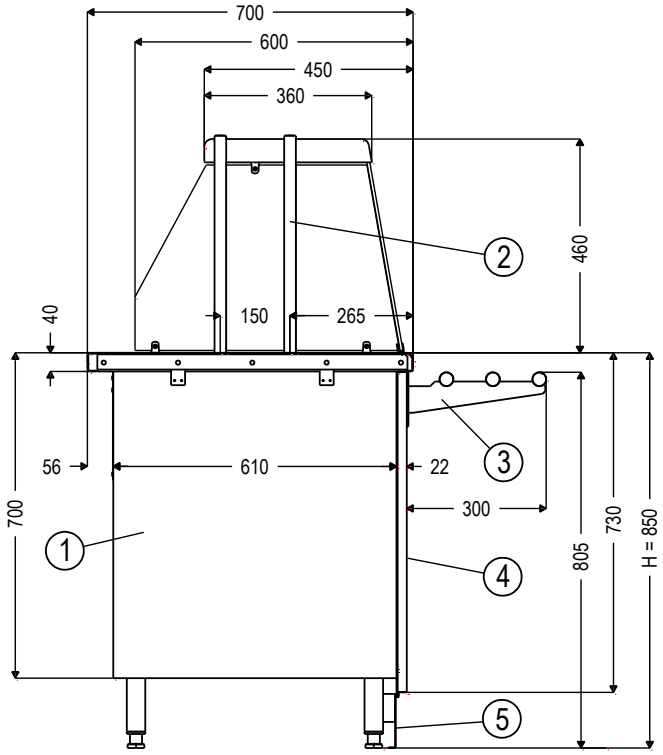
Wykonać 2 otwory M4 do
mocowania osłony bocznej
wkrętami M4x12 BN500
Pkt 1.4

Wykonać otwory M4 do
mocowania maskownic
wkrętami M4x12 BN500
Pkt 1.7

Widok linii wydawczej od strony klienta



Widok zmontowanch elementów linni wydawczej



① Segment linii wydawczej

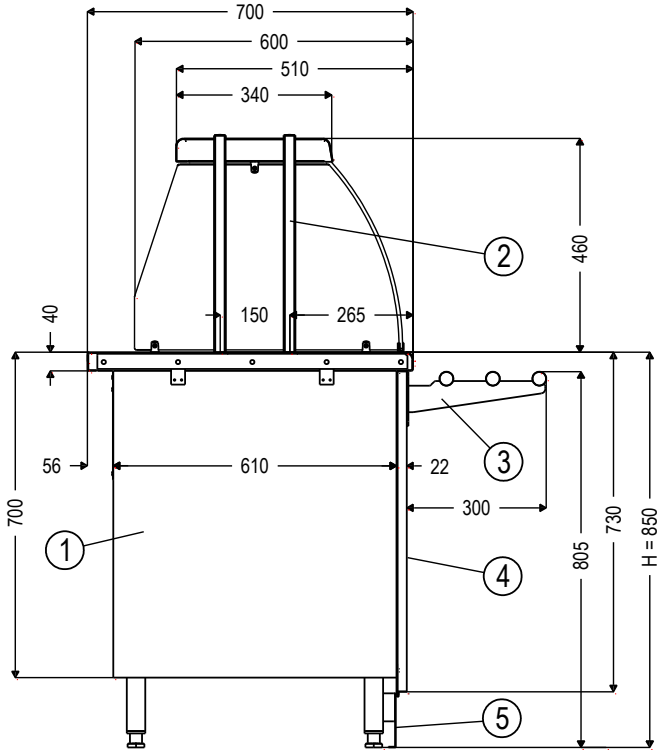
② Nadstawka

③ Prowadnica do tac

④ P³yta przednia

⑤ Maskownica dolna

Widok zmontowanch elementów linni wydawczej



① Segment linii wydawczej

② Nadstawka - szyba z promieniem

③ Prowadnica do tac

④ P³yta przednia

⑤ Maskownica dolna